

(11)Publication number:

2003-072226

(43) Date of publication of application: 12.03.2003

(51)Int.CI.

B41M 5/00 B41J 2/01

(21)Application number: 2001-265948

(22)Date of filing:

03.09.2001

(71)Applicant: THE INCTEC INC

(72)Inventor: SUGITA YUKIO

TAMURA MITSUISA **AKEDA HIDEJI**

TSUNODA SATOSHI

(54) MATERIAL TO BE INK-JET-RECORDED

(57)Abstract:

PROBLEM TO BE SOLVED: To provide a material to be ink-jet-recorded, which is excellent in the drying properties, lustrous properties and image reproducibility of a printed matter after printing in response to a non-water-base pigment type ink jet ink.

SOLUTION: In the material to be ink-jet-recorded, which is produced by forming an ink accepting layer on at least one side of a base material, the ink accepting layer is made of a copolymer of vinyl chloride, vinyl acetate and hydroxyalkyl(meth)acrylate having an average degree of polymerization of 200 to 1,100 and a hydroxyl group value of 15 KOH mg/g or more.

LEGAL STATUS

[Date of request for examination]

05.08.2002

[Date of sending the examiner's decision of rejection]

[Kind of final disposal of application other than the

examiner's decision of rejection or application converted registration]

[Date of final disposal for application]

[Patent number]

[Date of registration]

[Number of appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of requesting appeal against examiner's decision of rejection]

[Date of extinction of right]

Copyright (C); 1998,2003 Japan Patent Office

(19)日本国特許庁 (JP) (12) 公開特許公報(A)

(11)特許出願公開番号 特開2003-72226

(P2003-72226A)

(43)公開日 平成15年3月12日(2003.3.12)

(51) Int.Cl.7

識別記号

FΙ

テーマコード(参考)

B41M 5/00

B41J 2/01

B41M 5/00 B41J 3/04 В 2C056

101Y 2H086

審査請求 有 請求項の数8 OL (全 7 頁)

(21)出願番号

(22)出顧日

特顏2001-265948(P2001-265948)

平成13年9月3日(2001.9.3)

(71)出願人 000183923

ザ・インクテック株式会社

神奈川県横浜市緑区青砥町450番地

(72) 発明者 杉田 行生

神奈川県横浜市緑区青砥町450番地 ザ・

インクテック株式会社内

(72)発明者 田村 充功

神奈川県横浜市緑区青砥町450番地 ザ・

インクテック株式会社内

(74)代理人 100081787

弁理士 小山 輝晃

最終頁に続く

(54) 【発明の名称】 インクジェット被記録材料

(57) 【要約】

【課題】 非水性系の顔料タイプのインクジェットイン クに対応し、印字後の印字物の乾燥性、光沢性、画像再 現性に優れたインクジェット被記録材料を提供するこ と。

【解決手段】 基材の少なくとも一方の面にインク受容 層を形成してなるインクジェット被記録材料において、 上記インク受容層が、塩化ビニルと酢酸ビニルとヒドロ キシアルキル (メタ) アクリレートとからなる平均重合 度が200~1100で、かつ水酸基価が15KOHm g/g以上の共重合体からなることを特徴とするインク ジェット被記録材料。



【特許請求の範囲】

【請求項1】 基材の少なくとも一方の面にインク受容 層を形成してなるインクジェット被記録材料において、 上記インク受容層が、塩化ビニルと酢酸ビニルとヒドロ キシアルキル (メタ) アクリレートとからなる平均重合 度が200~1100で、かつ水酸基価が15KOHm g/g以上の共重合体(a)からなることを特徴とする インクジェット被記録材料。

【請求項2】 インク受容層が、さらに(a)以外の (メタ) アクリレートからなる重合体および/または共 10 重合体(b)を含有する請求項1に記載のインクジェッ ト被記録材料。

【請求項3】 インク受容層が、さらにアセチル基3~ 29.5重量%、ブタノイル基17~50重量%および 水酸基1~3重量%を含有するセルロースアセテートブ チレート(c)を含有する請求項1または2に記載のイ ンクジェット被記録材料。

【請求項4】 インク受容層が、共重合体(a)を40 ~90 重量%、重合体および/または共重合体(b) お よび/またはセルロースアセテートブチレート(c)を 10~60重量%の割合で含有する請求項1~3のいず れか1項に記載のインクジェット被記録材料。

(b) / (c) の重量比率が、1.0/ 1~5.0/1である請求項4に記載のインクジェット 被記録材料。

【請求項6】 ヒドロキシアルキル (メタ) アクリレー トが、ヒドロキシエチル (メタ) アクリレート、ヒドロ キシプロピル (メタ) アクリレートおよびヒドロキシブ チル(メタ)アクリレートから選ばれる少なくとも1種 である請求項1~5のいずれか1項に記載のインクジェ 30 ット被記録材料。

【請求項7】 インク受容層が、さらにレベリング剤お よび/またはスリップ剤を含有する請求項1~6のいず れか1項に記載のインクジェット被記録材料。

【請求項8】 基材が、塩化ビニル樹脂フィルム、合成 紙、ポリプロピレン、ポリカーボネート、ポリエステル フィルム、プライマー処理されたポリエステルフィル ム、または合成樹脂と織布、不織布または編布との複合 シートである請求項1~7のいずれか1項に記載のイン クジェット被記録材料。

【発明の詳細な説明】

[0001]

【発明の属する技術分野】本発明は、主溶媒にグリコー ルエーテル類を含む非水系溶媒からなる顔料分散型のイ ンクジェットインクを使用して印字可能な被記録材料で あって、印字の光沢性、乾燥性、印字画像再現性および 屋外使用における耐久性に優れたインクジェット被記録 材料に関する。

[0002]

た印刷システムでは、インクをコンピュターなどからの 電気信号に応じてインクの液滴をプリントヘッドあるい はスプレイノズルから高速で被記録材料に噴射し、該被 記録材料のインク受容層に印字している。これらのイン ク受容層は、主に、水性のインクジェットインクに対す る吸収性を持たせるためにポリビニルアルコール、ポリ ビニルピロリドン、水溶性セルロース誘導体、ゼラチ ン、デンプンなどの親水性の高分子材料から構成されて いる。

【0003】上記の従来の被記録材料のインク受容層 は、着色剤として染料あるいは顔料を水性ビヒクルに分 散した水性系インクに対応したものが使用されている が、これらの被記録材料のインク受容層は、保管時の外 気(湿度)やインク中の水性溶媒によって湿潤しやす い。そのために、これらの被記録材料は、主として、オ フィスや家庭などの屋内での使用に耐え得る性能を満足 する程度で、耐水性や耐候性が要求される屋外での用途 に対しては、十分な性能を発揮できない。

【0004】また、従来の上記の被記録材料を使用して 20 印字した場合、印字太り、インクの滲み、インクの流 れ、あるいはインクの乾燥性が遅かったり、印字面を擦 るとインクが付着するという問題があり、さらに、使用 するインクジェットインクの種類、プリンターの種類、 印字条件、要求される印字適性などによって、該インク 受容層の構成材料を選択しなければならないという問題 がある。

【0005】そのために、ポスター、ディスプレイ、公 告掲示板など、屋外使用に耐える印字物を得るために、 非水性系のビヒクルに顔料を分散した顔料タイプのイン クジェットインクに対応し、耐候性、耐水性、光沢性や 画像再現性などの印字適性を有する被記録材料の提供が 望まれている。

【0006】このために、上記顔料タイプインク用の被 記録材料が提案されているが、非水性系のビヒクルに顔 料を分散した顔料タイプインクは、従来の水性系の染料 インクに比べて乾燥が速いために、乾燥を遅く設定し、 また、この顔料タイプインクに対応した被記録材料のイ ンク受容層は、インクの吸収乾燥性および定着性を向上 させるため、その表面を多孔質層で艶消し面としてい 40 る。そのため、印字物に必要とする光沢が得られない。 また、インク受容層が多孔質層の吸収面になっているた め、屋外で使用した場合、その吸収面が異物や水分など の付着によって汚れたり、傷が付いたりして性能的に問 題があり、必要に応じてポリエステルフィルム、ポリプ ロピレンフィルムなどのプラスチックフィルムをラミネ ート加工して、印字面を保護する必要がある。

【0007】このように、従来のインクジェット被記録 材料を用いて、屋外使用に適した非水性系の顔料タイプ のインクジェットインクによる印字物は、その印字適性 【従来の技術】一般に、インクジェットインクを使用し 50 および屋外使用において要求される耐久性において十分 3

に満足した結果が得られておらず、特に、上記の非水性 系の顔料タイプのインクジェットインクに対応し、印字 の光沢性、乾燥性および印字画像再現性などの印字適性 を備えた屋外用の被記録材料は提供されていない。

[0008]

【発明が解決しようとする課題】従って、本発明の目的は、非水性系の顔料タイプのインクジェットインクに対応し、印字後の印字物の乾燥性、光沢性、画像再現性に優れたインクジェット被記録材料を提供することである。

[0009]

【課題を解決するための手段】上記の目的は、以下の本発明によって達成される。すなわち、本発明は、基材の少なくとも一方の面にインク受容層を形成してなるインクジェット被記録材料において、上記インク受容層が、塩化ビニルと酢酸ビニルとヒドロキシアルキル(メタ)アクリレートとからなる平均重合度が200~1100で、かつ水酸基価が15KOHmg/g以上の共重合体(a)からなることを特徴とするインクジェット被記録材料を提供する。

【0010】本発明者は、前記の課題を解決すべく鋭意検討した結果、上記の共重合体(a)を用いて、インク受容層を形成することにより、非水性系の顔料タイプのインクジェットインクによる印字物の光沢性、乾燥性および画像再現性が優れ、かつ、プラスチックフィルムなどをラミネート加工しないでも、屋外使用に十分に耐え得る性能を備えた印字画像が得られる被記録材料が得られることを見いだした。

[0011]

【発明の実施の形態】次に好ましい実施の形態を挙げて 30 本発明をさらに詳しく説明する。本発明を主として特徴づける共重合体(a)は、塩化ビニルと酢酸ビニルとヒドロキシアルキル(メタ)アクリレート(「(メタ)アクリレート」とはアクリレートおよびメタクリレートの双方を意味する)からなる平均重合度が200~1100で、かつ水酸基価が15KOHmg/g以上の共重合体である。

【0012】一般に、塩化ビニルー酢酸ビニル系共重合体を用いて形成したインク受容層は、グリコールエーテル類などを溶剤とした非水性系の顔料タイプのインクジ 40ェットインクに対しては、インクを弾いて印字適性が良好ではない。上記の共重合体(a)を用いて形成したインク受容層を有する本発明の被記録材料に、上記のインクによって印字すると印字後の印字物の光沢性、乾燥性および画像再現性が優れ、かつ、プラスチックフィルムをラミネート加工しないでも、屋外使用に十分に耐え得る性能を備えた印字画像が得られる。

【0013】上記ヒドロキシアルキル (メタ) アクリレートは、得られる共重合体 (a) のインクの吸収性と乾燥性を向上させる目的で使用し、例えば、ヒドロキシエ 50

チル (メタ) アクリレート、ヒドロキシプロピル (メタ) アクリレート、ヒドロキシブチル (メタ) アクリレートなど、具体的には、2ーヒドロキシエチル (メタ) アクリレート、3ーヒドロキシプロピル (メタ) アクリレート、3ーヒドロキシプロピル (メタ) アクリレート、4ーヒドロキシブチル (メタ) アクリレート、5ーヒドロキシペンチル (メタ) アクリレートなど、およびそれらの混合物が挙げられ、好ましくは2ーヒドロキシエチル (メタ) アクリレート、2ーヒドロキシプロピル (メタ) アクリレートおよび4ーヒドロキシブチル (メタ) アクリレートおよび4ーヒドロキシブチル (メタ) アクリレートが挙げられる。

【0014】本発明を特徴づける共重合体(a)は、公 知の溶液重合法あるいは懸濁重合法などから製造され、 平均重合度が200~1100、水酸基価が15KOH mg/g以上、好ましくは平均重合度が400~110 0、水酸基価が35KOHmg/g以上である。共重合 に使用する塩化ビニル、酢酸ビニルおよびヒドロキシア ルキル(メタ)アクリレートの配合割合は特に限定する 20 ものではないが、得られるインクジェット被記録材料に 対する前記の顔料タイプのインクジェットインクのはじ き現象が発現せず、インクの吸収性と乾燥性およびイン クの転移性(印字適性)のバランスの範囲であればよ い。共重合体(a)中の塩化ビニルと酢酸ビニルの配合 割合(重量比)は、塩化ビニル重量%>酢酸ビニル重量 %が好ましい。特に好ましくは塩化ビニルと酢酸ビニル とヒドロキシアルキル (メタ) アクリレートとの合計を 100重量部とした場合、塩化ビニル70~90重量 部、酢酸ビニル3~20重量部、ヒドロキシアルキル (メタ) アクリレート2~20重量部の共重合比であ る。

【0015】上記共重合体(a)の平均重合度が上記上限を越える場合には、インク受容層の形成に使用する塗布液の粘度が上昇して基材に対するコーティング適性が低下するという問題があり、一方、平均重合度が上記下限未満の場合には、塗膜の乾燥性が低下し、また、塗膜がもろくなるという問題がある。また、水酸基価が15KOHmg/g未満の場合には、インク受容層のインク吸収性が低下し、画像再現性が低下するという問題がある。これらの共重合体(a)は、電気化学(株)から[DVO46]、日信化学(株)から[ソルバインTA2K]などの商品名で入手して本発明で使用することができる。

【0016】上記の重合体(a)は、単独でも使用できるが、必要に応じて使用する基材に添加されている可塑剤、例えば、フタル酸、イソフタル酸、テトラヒドロフタル酸、マレイン酸、フマル酸などのカルボン酸化合物とアルコール化合物との低分子量エステル系可塑剤や、ポリエステル系可塑剤およびアルキッド系可塑剤などが基材からブリードアウトしてベタつきが発現するのを抑

10

30

えたり、あるいは低温時での印字適性を向上させるため に、前記重合体 (a) 以外の (メタ) アクリレートから なる重合体や共重合体(b)および/またはセルロース アセテートブチレート (c) を添加して使用することが できる。その添加量は、共重合体(a)40~90重量 部に対して(b) および/または(c) が10~60重 量部が好ましい。また、(b)と(c)を併用する場合 には、それらの配合割合は、(b)/(c)の重量比率 で1.0/1~5.0/1であるのが好ましい。

【0017】上記の重合体または共重合体(b)を構成 する (メタ) アクリレートとしては、例えば、メチル (メタ) アクリレート、エチル (メタ) アクリレート、 ブチル(メタ)アクリレート、プロピル(メタ)アクリ レートなどの (メタ) アクリレートが挙げられる。ま た、それらの共重合体としては、スチレンー(メタ)ア クリレート共重合体、スチレン- (メタ) アクリル酸エ ステルー (メタ) アクリル酸共重合体など、およびそれ らの混合物が挙げられる。これらの重合体または共重合 体 (b) は、三菱レイヨン (株) から「ダイヤナールB とができる。

【0018】前記のセルロースアセテートブチレート (c) は、前記のように基材からブリードアウトする可 塑剤によるベタつきを抑え、また、印字適性を向上させ るために使用し、好ましくはアセチル基3~29.5重 量%、ブタノイル基17~50重量%および水酸基1~ 3重量%を含有するセルロースアセテートブチレートで ある。これらのセルロースアセテートプチレートは、イ ーストマンケミカル社から「CAB-381-0.1」 などの商品名で入手して本発明で使用することができ る。

【0019】本発明の被記録材料のインク受容層には、 前記重合体の他に、スリップ剤、レベリング剤などの公 知の添加剤を本発明の目的達成を妨げない範囲において 添加して使用することができる。スリップ剤としては、 例えば、ステアリン酸アルミニウム、ステアリン酸カル シウム、シリコーン、ポリエチレンワックスなど、およ びレベリング剤としては、例えば、脂肪酸アミド系、金 属石けん系、アクリル系、ビニル系、シリコーン系など が挙げられる。上記のスリップ剤およびレベリング剤の 40 添加量はインク受容層の 0. 1~3 重量%が好ましい。

【0020】本発明の被記録材料のインク受容層の形成 に使用する塗布液は、前記の成分を、適当な溶媒、例え ば、メチルエチルケトン、メチルイソブチルケトン、シ クロヘキサノンなどのケトン系、酢酸エチル、酢酸n-ブチル、酢酸メチルなどのエステル系、トルエン、キシ レンなどの芳香族系、テトラヒドロフラン、ジメチルホ ルムアミドなどのプロトン系など、およびそれらの混合 溶剤に溶解して均質化することによって15~28重量 %溶液として得られ、該塗布液を基材の少なくとも一方 50 る。

の表面にコーティングし、公知の乾燥方法にて乾燥して 本発明の被記録材料が提供される。

【0021】本発明の被記録材料の基材としては、ポリ エチレンテレフタレートなどのポリエステルフィルム、 ポリエチレン、ポリプロピレンなどのポリオレフィンフ ィルム、ポリ塩化ビニル、ポリカーボネート、ポリスチ レン、ポリメチルメタクリレート、酢酸セルロースなど の合成樹脂フィルム、合成紙などが挙げられ、その他に 合成樹脂と織布、不織布または編布との複合シート、例 えば、ターポリンなどの複合シートが挙げられる。上記 基材は必要に応じてインク受容層の接着性を向上させる ために、公知の方法でコロナ処理やプライマー処理をし て使用することができる。

【0022】上記基材への前記塗布液のコーティング方 法は、特に限定されるものではないが、例えば、グラビ アコーター (グラビアダイレクトコーター、グラビアリ バースロールコーターなど)、リバースロールコータ ー、バーコーター、ブレードコーダー、エアナイフコー ター、スプレーコーター、カーテンコーターなどの公知 R-90」などの商品名で入手して本発明で使用するこ 20 の方法を使用して行うことができる。上記の塗布液の乾 燥条件は、上記の基材およびインク受容層が劣化しない 範囲であれば特に限定されるものではない。また、コー ティング乾燥後のインク受容層の厚みは好ましくは5~ $25 \mu \text{ m} \text{ cos}$

> 【0023】本発明の被記録材料は、非水系のビヒクル に無機顔料および/または有機顔料を分散した顔料タイ プのインクジェットインクによる印字画像のプリントに 適しており、好ましくはインクの溶媒としてグリコール エーテル類を使用した上記の顔料タイプのインクジェッ トインクによる印字に有効である。上記のグリコールエ ーテル類としては、例えば、ジエチレングリコールモノ ブチルエーテル、トリエチレングリコールモノブチルエ ーテル、モノプロピレングリコールモノブチルエーテ ル、モノプロピレングリコールモノエチルエーテル、モ ノプロピレングリコールモノプロピルエーテル、モノブ ロピレングリコールモノメチルエーテル、ジプロピレン グリコールモノブチルエーテル、ジエチレングリコール モノヘキシルエーテルなど、およびそれらの混合物が挙 げられる。

【0024】上記のインクジェットインクに用いる顔料 としては、例えば、カーボンブラック、酸化チタン、酸 化鉄、亜鉛華、群青、紺青、黄鉛などの無機顔料、アリ リド系、ピラゾロン系などの不溶性アゾ顔料、キナクリ ドン系、チオインジゴ系、インダスロン系などの有機顔 料が挙げられる。また、本発明の被記録材料は、用途に 応じて、上記の顔料以外の染料タイプのインクにも適用 でき、染料としては、例えば、アン染料、キノリン染 料、インジゴ染料、アントラキノン染料、ナフトキノン 染料、ニトロ染料、金属錯塩染料などの染料が挙げられ

【0025】また、前記の非水系のビヒクルとしては、 前記のグリコールエーテル類を含有する溶媒に混合分散 できる公知のインクジェットインク用のビヒクルであれ ばいかなるものでも使用することができる。該インクジ エット用インクのビヒクルに使用する樹脂としては、例 えば、アクリル樹脂、スチレンアクリル樹脂、塩化ビニ ルー酢酸ビニル共重合樹脂、ロジン変性フェノール樹 脂、ポリエステル樹脂、繊維素系樹脂、ポリアミド樹脂 などが挙げられる。これらの樹脂には、必要に応じて、 分散剤、ワックス、帯電防止剤、消泡剤、酸化防止剤、 紫外線吸収剤などの公知の添加剤を添加したものを使用 することができる。

【0026】本発明の被記録材料への印字は、上記の公 知の非水性系の顔料タイプのインクジェットインクを使 用して、一般のインクジェットプリンターまたはプロッ ターにて行ない、印字条件は特に限定するものではな く、通常のプリント条件にて印字することができる。 [0027]

【実施例】次に実施例および比較例を挙げて本発明をさ らに具体的に説明する。なお、文中の「部」および 「%」とあるのは重量基準である。

(実施例1~5および比較例1~2) 下記の成分を均一 に撹拌混合し、塗布液 V1~V7を調製し、該塗布液を 10 ターポリン (ポリ塩化ビニルシート、0.2 mm厚み) の表面に15μmの膜厚(乾燥膜厚)に塗工し、本発明 および比較例の被記録材料V1~V7を調製した。

[0028]

(実施例1)

途布液V1

・塩化ビニルー酢酸ビニルーヒドロキシアルキルアクリレート共重合体(電気化 学 (株) 製、DV046、平均重合度860、水酸基価46KOHmg/g)

15.0部

・メチルエチルケトン

50.0部

・トルエン

35.0部

[0029]

(実施例2)

塗布液 V 2

・塩化ビニルー酢酸ビニルーヒドロキシアルキルアクリレート共重合体(日信化 学工業(株)製、ソルバインTA2K、平均重合度780、水酸基価58KOH

mg/g)

15.0部

・メチルエチルケトン

50.0部

・トルエン

35.0部

[0030]

(実施例3)

塗布液V3

・塩化ビニルー酢酸ビニルーヒドロキシアルキルアクリレート共重合体(電気化 学(株)製、DV046、平均重合度860、水酸基価46KOHmg/g)

30

15.0部

・エチルメタアクリレート重合体(三菱レイヨン(株)製、ダイヤナールBRー 90)

40

・メチルエチルケトン

5.0部

45.0部

・トルエン

35.0部

[0031]

(実施例4)

塗布液 V 4

・塩化ビニルー酢酸ビニルーヒドロキシアルキルアクリレート共重合体(日信化 学工業 (株) 製、ソルバインTA2K、平均重合度780、水酸基価58KOH 15.0部

・エチルメタアクリレート重合体(三菱レイヨン(株)製、ダイヤナールBR-

5.0部

・メチルエチルケトン

45.0部

・トルエン

35.0部

[0032]

50

10

(実施例5)

塗布液 V 5

・塩化ビニルー酢酸ビニルーヒドロキシアルキルアクリレート共重合体(電気化学(株)製、DV046、平均重合度860、水酸基価46KOHmg/g)

15.0部

・エチルメタアクリレート重合体(三菱レイヨン(株)製、ダイヤナールBR-

10) 5.0部

・セルロースアセテートプチレート (イーストマンケミカル社製、CAB-38

1-0.1) 2.0部

・メチルエチルケトン 43.0部

・メチルエナルグトン 43.0部 ・トルエン 35.0部

[0033]

(比較例1)

塗布液 V 6

・塩化ビニルー酢酸ビニル系共重合体(ユニオンカーバイト製、VAGH)

15.0部

・メチルエチルケトン

50.0部

・トルエン

35. 0部

[0034]

(比較例2)

途布液 V 7

・塩化ビニルー酢酸ビニル系共重合体(日信化学工業製、ソルバインCN)

15.0部

・メチルエチルケトン

50.0部

・トルエン

35.0部

【0035】上記で得られた各々の被記録材料のインク 受容層に、グリコールエーテルを主溶剤とする非水系顔 料タイプのインクジェットインクにて、市販のインクジェットプリンター(エプソン社製、MJ-8000C)を使用して解像度720dpiにて印字を行い、インク 受容層に対するインクの乾燥性、光沢性、画像再現性に 関して下記の測定方法により評価した。評価結果を表1に示す。

【0036】(乾燥性)前記の印字物の印字直後の指触乾燥状態を下記の基準にて判定した。

◎: 印字表層部および印字表層内部の乾燥が良好で、インクのベタツキが認められない。

×: 印字表層部および印字表層内部の乾燥が不良で、インクのベタツキが認められる。

【0037】(光沢性)目視にて、前記の印字物の光沢 状態を下記の基準で判定した。

◎:印字面に曇りや白化およびマット化などが無く、光沢がある。

を使用して解像度720dpiにて印字を行い、インク 30 ×:印字面に曇りや白化およびマット化などが認めら 受容層に対するインクの乾燥性、光沢性、画像再現性に れ、光沢がない。

【0038】(画像再現性)目視にて、前記の印字物の画像再現性を下記の基準で判定した。

◎:印字面に亀裂、ゆがみなどの現象が認められず、印刷原稿に匹敵する印字調子の再現性がある。

×:印字面に亀裂、ゆがみなどの現象が認めら、印刷原稿に匹敵する印字再現性がない。

[0039]

表1

		実施例					比較例	
		1	2	3	4	5	1	2
被記録材料		V 1	V2	.V3	V4	V 5	V6	V7
物性	乾燥性	0	0	0	0	0	×	×
	光沢性	0	0	0	0	0	0	0
	画像再現性	0	0	0	0	0	0	×

(7)

特開2003-72226

12

[0040]

【発明の効果】本発明の被記録材料は、非水性系の顔料 タイプのインクジェットインクに対して、印字後の印字 物の乾燥性と光沢性および画像再現性に優れており、さ らに印字物を屋外で使用する場合、印字面を保護するプラスチックフィルムをラミネート加工しないでも、十分に耐え得る物性を得ることができる。

フロントページの続き

(72) 発明者 明田 秀治

神奈川県横浜市緑区青砥町450番地 ザ・インクテック株式会社内

(72) 発明者 角田 智

神奈川県横浜市緑区青砥町450番地 ザインクテック株式会社内

F ターム(参考) 2C056 EA13 FC06 2H086 BA15 BA19 BA22 BA31 BA34 BA35 BA41